

Normes

TS EN ISO 17672	: Cu P 180
EN ISO 17672	: Cu P 180
AWS A5.8	: B Cu P-2

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

Cu	P
93.0	7.0

Paramètres Mécaniques

Working Temperatures (°C)	Densité (kg/dm ³)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Melting Range (°C)
720	8.1	250	5	710 - 820

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le brasage du cuivre et des alliages de cuivre, du laiton coulé rouge et des bronzes.
- Il a une très grande fluidité
- Non utilisé pour le brasage du nickel et des matériaux ferreux.
- Le flux n'est pas nécessaire lors de l'assemblage du cuivre au cuivre.
- Acétylène plus flamme doit être choisi.

Méthodes De Soudage

Brazing

Positions de soudure

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100294	1.5 x 500	1/16 x 20"	1
6031100295	2.0 x 500	5/64 x 20"	1
6031100296	3.0 x 500	1/8 x 20"	1

Agréments: SEPRO