

Normları

TS EN ISO 17672	: ~ Cu 565
EN ISO 17672	: ~ Cu 565
AWS A5.7	: ~ ER CuAl-A1

Kimyasal Bileşimi %(Tipik)

Al	Fe	Mn	Ni	Cu
7.5-10	0.5-1.5	<1.0	<1.0	Kalan

Mekanik Değerler


Erime Aralığı (°C)	Yoğunluk (kg/dm ³)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
1030 - 1040	7.5	580	20	130

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alüminyum bronzlarının ve yüksek mukavemetli bakır-çinko alaşımlarının birleştirme ve dolgu kaynaklarında, dökme demirlerin ve çeliklerin yüzey kaplama kaynaklarında kullanılır
- Çeliklerin, bakır ve bakır alaşımlarıyla birleştirme kaynaklarında kullanılır
- Dolgu metali, deniz suyuna, korozyona ve kaviteasyona oldukça dirençli, metal-metal aşınma dayanımı ise oldukça yüksektir
- TIG kaynağında Argon gazı kullanılır

Kaynak Yöntemi

TIG Kaynağı

Akım Türü	MIG Wire	Elektrot	Kaynak Pozisyonları
TIG D.C.(-)	GeKa R4 AL	GeKaTec ALBRONZE	

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100387	2.0 x 1000	5

Onaylar: SEPRO