

Normes

TS EN ISO 17672	: Cu 681
EN ISO 17672	: Cu 681

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

Cu	Sn	Si	Zn
59.0	1.8	0.2	Rest

Paramètres Mécaniques

Melting Range (°C)	Densité (kg/dm ³)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Dureté (HB)
870-890	8.4	430	30	110

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le brasage, le placage et l'assemblage des aciers, laitons, nickel et leurs alliages, fontes et alliages de cuivre avec une température de solidification supérieure à 950°C.
- Convient pour assembler des tuyaux galvanisés par brasage sans endommager leur revêtement de zinc.
- Il faut choisir une flamme normale pour l'acier et le cuivre, une flamme à haute teneur en oxygène pour le laiton, le bronze et les matériaux galvanisés.

Méthodes De Soudage

Gas Welding

Autres Fil De Brasure	Positions de soudure
S21, S3	

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100240	2.0 x 1000	5/64 X 39"	5
6031100238	3.0 x 1000	1/8 X 39"	5
6031100356	4.0 x 1000	5/32 X 39"	5

Agréments: SEPRO