

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Sertlik (HB)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 290	min. 425	200	min. 8

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Her cins dökme demir malzemenin (pik,sfero,temper dökme demir) dolgu ve birleştirme kaynaklarında kullanılan MIG / TIG telidir
- Ayrıca dökme demir malzemelerin, alaşımsız ve yüksek alaşımlı çeliklerle,bakır ve nikel alaşımlı malzemelerle birleştirilmelerinde de kullanılır
- Özellikle otomotiv sanayiindeki döküm kalıpların dolgularında pratik çözümler sunar
- Çekiçlenerek sertlik bir miktar artırılabilir. Demir çelik sektöründe merdanelerin rulman yataklarındaki aşınmaların dolgusunda kullanılabilir
- Kaynak dolgusu tok bir yapıda olup çatlamaya karşı emniyetlidir
- İşlemesi kolaydır
- Kaynak edilecek yüzey işlenip temizlenmeli ve 150°C - 250°C ön tav yapıp yağ, pas ve kirden arındırılmalıdır
- Korumucu Gaz (MIG): Argon / Korumucu Gaz (TIG): Argon

Kaynak Pozisyonları



Kaynak Elektrodu

GeKaTec Fe-CAST / GeKaTec Fe-CAST HD

Akım Türü

MIG D.C. (+) / TIG D.C.(-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100308	1.2	15
6031100309	1.6 x 1000	5
6031100310	2.0 x 1000	5
6031100311	2.4 x 1000	5

Onaylar: SEPRO, CE