

Normes
Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

TS EN ISO 18274 : S Ni 4060 (NiCu 30 Mn 3 Ti)
EN ISO 18274 : S Ni 4060 (NiCu 30 Mn 3 Ti)
AWS A5.14 : ER NiCu 7

Al	Si	Cu	C	Ni	Mn	Fe	Ti
1.25	1.25	Rest	0.15	65	3.5	2.5	2.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
300	500	120 J	35

Nuances D'aciers Soudables

- NiCu 30 Fe (2.4360) - NiCu 30 Al (2.4375) - UNS N04400, N05500 - Alloy 400 ASTM B 127, B 165, MONEL400, MONEL 405, 2.4377

Fonctions Et Applications

- Il est utilisé pour l'assemblage d'alliages nickel-cuivre avec des aciers, d'aciers avec des alliages de cuivre, de soudage de fontes grises avec de l'acier et des aciers inoxydables.
- Il est utilisé dans les industries chimiques et pétrochimiques, en particulier dans les environnements d'eau de mer, en raison de son excellente résistance à la corrosion et de sa haute résistance à la corrosion dans les environnements chlorés.
- Il est également utilisé dans les usines d'évaporation d'eau de mer et dans les sources d'équipements navire-marine.
- Gaz de protection (MIG) : Argon / Gaz de protection (TIG) : Argon

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C. (+) / TIG D.C.(-)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)	Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)
6031100305	1.0	0,040"	15
6031100306	1.2	0,047"	15
6031100307	2,4 x 1000	3/32 x 39"	5

Agréments: SEPRO