

Mekanik Deęerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	ekme Dayanımı (N/mm ²)	entik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 300	min. 500	min. 250 J	min. 30

Kaynak Edilebilen elikler

- 2.4061, 2.4116, 2.4170, 2.4056, 2.4062, 2.4066, 2.4155, bununla birlikte bakır ve elik/döküm ile kombinasyonlarında kullanılabilir

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Nikel 200/201 Nikel 200 / 201 / 99 ve paslanmaz çeliğin nikel 200/201 gibi farklı kaynak uygulamalarında birleştirme amaçlı kullanılır
- Karbon elikleri ve diğer yüksek nikel alaşımları ve nikel-bakır alaşımlarının kaynağı için uygundur
- Korumucu Gaz (MIG) Argon / Korumucu Gaz (TIG): Argon

Kaynak Pozisyonları



Akım Türü

MIG D.C.(+) / TIG D.C.(-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	ap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100304	1.2	15
6031100110	2.4 x 1000	5

Onaylar: SEPRO