

Normes

AWS A5.14 : ER - Ni 1

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

Ni	C	Si	Mn	Ti
Rest	0.02	0.4	0.4	3.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 300	min. 500	min. 250 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- 2.4061, 2.4116, 2.4170, 2.4056, 2.4062, 2.4066, 2.4155, mais peut être utilisé en combinaison avec du cuivre et de l'acier/de la fonte

Fonctions Et Applications

- Il est utilisé pour assembler différentes applications de soudage telles que Nickel 200/201 Nickel 200/201 / 99 et nickel 200/201 d'acier inoxydable.
- Convient pour le soudage des aciers au carbone et autres alliages à haute teneur en nickel et alliages nickel-cuivre
- Gaz de protection (MIG) Argon / Gaz de protection (TIG) : Argon

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+) / TIG D.C.(-)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100304	1.2	0,047"	15
6031100110	2,4 x 1000	3/32 x 39"	5

Agréments: SEPRO