

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
285	335	min. 5	~180

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Örtüsü iletken olmayan ve Baryum içermeyen, bazik grafit örtülü nikel elektrottur
- Problemlili ve düzgün olmayan dökme demir parçaların tamir edilmesinde, özellikle de elektrot örtüsünün iş parçasına temasına engel olunamayan yerlerde kullanılır
- Dökme demirin ve dökme demirin çeliğe birleştirme kaynağında kullanılır
- Kalın parçaların 200°C'ye ısıtılması tavsiye edilir
- Kısa dikişler çekilerek çekişmek gerekir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Ağırlık g / 100 adet
3030100009	3.2 x 300	100 - 130	2840

Onaylar: CE, SEPRO