

Normes

TS 9463 EN ISO 1071	: E C Ni-CI 1
EN ISO 1071	: E C Ni-CI 1
AWS A5.15	: E Ni-CI

Caracteristiques Mecaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Dureté (HB)
285	335	min. 5	~180

Fonctions Et Applications

- Électrode de base en nickel recouverte de graphite avec revêtement non conducteur et sans baryum
- Elle est utilisée pour réparer les pièces en fonte problématiques et inégales, en particulier lorsque le couvercle de l'électrode ne peut pas être empêché d'entrer en contact avec la pièce
- Utilisée pour le soudage des joints de fonte et de fonte à l'acier
- Il est recommandé de chauffer les pièces épaisses à 200°C
- Les points courts doivent être tirés et martelés.

Positions De Soudure



Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Product Code	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Poids g / 100 pcs
3030100009	3.20 x 300	1/8 x 12"	100 - 130	2840

Agréments: CE, SEPRO