

Normları

TS EN ISO 17672	: Cu P 281
EN ISO 17672	: Cu P 281
AWS A5.8	: B Cu P-3

Kimyasal Bileşimi %(Tipik)

Ag	P	Cu
5.0	6.0	89.0

Mekanik Değerler

Çalışma Sıcaklığı (°C)	Yoğunluk (kg/dm ³)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Erime Aralığı (°C)
710	8.2	250	8	650 - 810

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Bakır ve bakır alaşımlarının, kızıl döküm pirinçler ve bronzların sert lehimlemesinde kullanılır
- GeKaTec L-Ag2P'e göre daha iyi bir süneklığe sahiptir
- Nikel ve demir içeren malzemelerin sert lehimlemesinde kullanılmaz
- GeKaTec Flux F-SH1 dekapanyıyla kullanılır
- Normal alev seçilmelidir

Kaynak Yöntemi

Sert Lehimleme

Diğer Sert Lehim Telleri	Kaynak Pozisyonları
GeKaTec L-Ag5P, L-Ag15P	

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100288	2.0 x 500	1

Onaylar: SEPRO