

**Normes**

TS EN ISO 17672	: Ag 155
EN ISO 17672	: Ag 155

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

Ag	Cu	Zn	Sn
55.0	21.0	22.0	2.0

**Paramètres Mécaniques**

Working Temperatures (°C)	Densité (kg/dm <sup>3</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))	Melting Range (°C)
650	9.4	330 - 430	25	620 - 660

**Fonctions Et Applications**

- Fil de brasage en argent sans cadmium
  - Résistant à l'eau de mer et à la corrosion
  - Utilisé dans les équipements de santé et l'industrie alimentaire
  - Il est utilisé pour le brasage du cuivre et des alliages de cuivre, du nickel et des alliages, de la fonte, de l'acier, de l'acier inoxydable et des pointes de coupe diamantées et pour assembler ces métaux entre eux
  - Utilisé avec le flux GeKaTec Flux F-SH1
  - Acétylène plus flamme doit être choisi
- Méthode de soudage par brasage

**Méthodes De Soudage**

Brazing

Autres Brasures	Positions de soudure
GeKaTec L-Ag20, L-Ag20FC, L-Ag30, L-Ag30FC, L-Ag40, L-Ag40FC, L-Ag55FC	

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100081	1.5 x 500	1/16 x 20"	1
6031100698	2.0 x 500	5/64 x 20"	1
6031100699	3.0 x 500	1/8 x 20"	1

Agréments: SEPRO