

Normes

TS EN ISO 17672	: Ag 155
EN ISO 17672	: Ag 155

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

Ag	Cu	Zn	Sn
55.0	21.0	22.0	2.0

Paramètres Mécaniques

Working Temperatures (°C)	Densité (kg/dm ³)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Melting Range (°C)
650	9.4	330 - 430	25	620 - 660

Fonctions Et Applications

- Fil de brasage en argent sans cadmium
- Résistant à l'eau de mer et à la corrosion
- Utilisé dans les équipements de santé et l'industrie alimentaire
- Il est utilisé pour le brasage du cuivre et des alliages de cuivre, du nickel et des alliages, de la fonte, de l'acier, de l'acier inoxydable et des pointes de coupe diamantées et pour assembler ces métaux entre eux.
- L-Ag55FC est un fil de brasage en alliage d'argent à 55 % enrobé de fondant.
- Acétylène plus flamme doit être choisi.

Méthodes De Soudage

Brazing

Autres Brasures	Positions de soudure
GeKaTec L-Ag20, L-Ag20FC, L-Ag30, L-Ag30FC, L-Ag40, L-Ag40FC, L-Ag55FC	

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100289	1.5 x 500	1/16 x 20"	1
6031100290	2.0 x 500	5/64 x 20"	1
6031100291	3.0 x 500	1/8 x 20"	1

Agréments: SEPRO