

**Normes**

|                 |          |
|-----------------|----------|
| TS EN ISO 17672 | : Ag 155 |
| EN ISO 17672    | : Ag 155 |

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

|      |      |      |     |
|------|------|------|-----|
| Ag   | Cu   | Zn   | Sn  |
| 55.0 | 21.0 | 22.0 | 2.0 |

**Paramètres Mécaniques**


| Working<br>Temperatures<br>(°C) | Densité<br>(kg/dm <sup>3</sup> ) | Résistance à la<br>Rupture<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Elongation<br>((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)) | Melting<br>Range<br>(°C) |
|---------------------------------|----------------------------------|--|--|--------------------------|
| 650                             | 9.4                              | 330 - 430  | 25   | 620 - 660                |

**Fonctions Et Applications**

- Fil de brasage en argent sans cadmium
- Résistant à l'eau de mer et à la corrosion
- Utilisé dans les équipements de santé et l'industrie alimentaire
- Il est utilisé pour le brasage du cuivre et des alliages de cuivre, du nickel et des alliages, de la fonte, de l'acier, de l'acier inoxydable et des pointes de coupe diamantées et pour assembler ces métaux entre eux.
- L-Ag55FC est un fil de brasage en alliage d'argent à 55 % enrobé de fondant.
- Acétylène plus flamme doit être choisi.

**Méthodes De Soudage**

Brazing

| Autres Brasures  | Positions de soudure  |
|--|---|
| GeKaTec L-Ag20, L-Ag20FC, L-Ag30, L-Ag30FC, L-Ag40, L-Ag40FC, L-Ag55FC |  |

**Details Des Emballages**

| Code<br>Produit | Diametre x Longueur<br>(mm) / (inch) |            | Package Poids<br>(Kg) |
|-----------------|--------------------------------------|------------|-----------------------|
| 6031100289      | 1.5 x 500                            | 1/16 x 20" | 1                     |
| 6031100290      | 2.0 x 500                            | 5/64 x 20" | 1                     |
| 6031100291      | 3.0 x 500                            | 1/8 x 20"  | 1                     |

Agréments: SEPRO