

Normları

| | |
|-----------------|----------|
| TS EN ISO 17672 | : Ag 340 |
| EN ISO 17672 | : Ag 340 |

Kimyasal Bileşimi %(Tipik)

| | | | | |
|------|------|-------|-----|------|
| Ag | Cu | Zn | Si | Cd |
| 40.0 | 20.0 | Kalan | 0.5 | 21.0 |

Mekanik Değerler

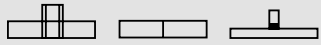
| Çalışma Sıcaklığı (°C) | Yoğunluk (kg/dm ³) | Çekme Dayanımı (N/mm ²) | Uzama (L ₀ =5d ₀) (%) | Erime Aralığı (°C) |
|------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------|
| 610 | 9.3 | 410 - 510 | 25 | 595 - 630 |

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Bakır ve bakır alaşımlarının, nikel ve alaşımlarının, dökme demirlerin, çeliklerin, paslanmaz çeliklerin ve kesici elmas uçların sert lehimlemesinde ve bu metallerin birbirleriyle birleştirilmesinde kullanılır
- GeKaTec Flux F-SH1 dekapanyıyla kullanılır
- Asetileni fazla alev seçilmelidir

Kaynak Yöntemi

Sert Lehimleme

| Diğer Gümüşlü Sert Lehim Telleri | Kaynak Pozisyonları |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| GeKaTec L -Ag20, L-Ag20FC, L-Ag30, L-Ag30FC, L-Ag40FC , L-Ag55, L-Ag55FC |  |

Ambalaj Bilgileri

| Ürün Kodu | Çap x Boy (mm) | Paket Ağırlığı (Kg) |
|------------|----------------|---------------------|
| 6031100073 | 1.5 x 500 | 1 |
| 6031100074 | 2.0 x 500 | 1 |
| 6031100284 | 3.0 x 500 | 1 |

Onaylar: SEPRO