

Normları

TS EN ISO 17672	: Ag 330
EN ISO 17672	: Ag 330

Kimyasal Bileşimi %(Tipik)

Ag	Cu	Zn	Si	Cd
30.0	28.0	Kalan	0.5	21.0

Mekanik Değerler

Çalışma Sıcaklığı (°C)	Yoğunluk (kg/dm ³)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Erime Aralığı (°C)
680	9.2	380 - 470	30	600 - 690

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Bakır ve bakır alaşımlarının, nikel ve alaşımlarının, dökme demirlerin, çeliklerin, paslanmaz çeliklerin ve kesici elmas uçların sert lehimlemesinde ve bu metallerin birbirleriyle birleştirilmesinde kullanılır
- GeKaTec Flux F-SH1 dekapanyıyla kullanılır
- Asetileni fazla alev seçilmelidir

Kaynak Yöntemi

Sert Lehimleme

Diğer Gümüşlü Sert Lehim Telleri	Kaynak Pozisyonları
GeKaTec L-Ag20 , L-Ag20FC, L-Ag30FC, L-Ag40, L-Ag40FC, L-Ag55, L-Ag55FC	

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100282	1.5 x 500	1
6031100068	2.0 x 500	1
6031100283	3.0 x 500	1

Onaylar: SEPRO