

Normları

TS EN ISO 17672 : Cu P 279
EN ISO 17672 : Cu P 279

Kimyasal Bileşimi %(Tipik)

Cu	P	Ag
91.8	6.2	2.0

Mekanik Değerler

Çalışma Sıcaklığı (°C)	Yoğunluk (kg/dm ³)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Erime Aralığı (°C)
710	8.1	250	5	650 - 810

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Bakır ve bakır alaşımlarının, kızıl döküm pirinçler ve bronzların sert lehimlemesinde kullanılır.
- Nikel ve demir içeren malzemelerin sert lehimlemesinde kullanılmaz.
- GeKaTec Flux F-SH1 dekapanyıyla kullanılır.
- Normal alev seçilmelidir.

Kaynak Yöntemi

Sert Lehimleme

Diğer Sert Lehim Pirinç Telleri	Kaynak Pozisyonları
GeKaTec L-Ag5P, L-Ag15P	

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100276	1.5 x 500	1
6031100277	2.0 x 500	1
6031100278	3.0 x 500	1

Onaylar: SEPRO