

Normes

TS EN ISO 17672	: Cu P 279
EN ISO 17672	: Cu P 279

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

Cu	P	Ag
91.8	6.2	2.0

Paramètres Mécaniques


Working Temperatures (°C)	Densité (kg/dm ³)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Dureté (HB)
710	8.1	250	5	650 - 810

Fonctions Et Applications

- Il est utilisé pour le brasage du cuivre et des alliages de cuivre, du laiton coulé rouge et des bronzes.
- Non utilisé pour le brasage du nickel et des matériaux ferreux.
- Utilisé avec le flux GeKaTec Flux F-SH1.
- La flamme normale doit être sélectionnée.

Méthodes De Soudage

Brazing

Autres Fil De Brasure	Positions de soudure
GeKa L-Ag5P, L-Ag15P	

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100276	1.5 x 500	1/16 x 20"	1
6031100277	2.0 x 500	5/64 x 20"	1
6031100278	3.0 x 500	1/8 x 20"	1

Agréments: SEPRO