

**Normes**

EN 1044 : B-Cu 40 ZnAgCd(-AG 309)

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

Ag	Cu	Si	Cd	Zn
20.0	40.0	0.2	15.0	Rest

**Paramètres Mécaniques**

Working Temperatures (°C)	Densité (kg/dm <sup>3</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))	Melting Range (°C)
750	8.8	350 - 430	25	605 - 765

**Fonctions Et Applications**

- Il est utilisé pour le brasage du cuivre et des alliages de cuivre, du nickel et des alliages, de la fonte, de l'acier, de l'acier inoxydable et des pointes de coupe diamantées et pour assembler ces métaux entre eux.
- Utilisé avec le flux GeKaTec Flux F-SH1.
- Acétylène plus flamme doit être choisi.

**Méthodes De Soudage**

Brazing

Autres Brasures	Positions de soudure
GeKaTec L-Ag20FC, L-Ag30, L-Ag30FC, L-Ag40, L-Ag40FC, L-Ag55, L-Ag55FC	

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100279	1.5 x 500	1/16 x 20"	1
6031100062	2.0 x 500	5/64 x 20"	1
6031100280	3.0 x 500	1/8 x 20"	1

Agréments: SEPRO