

Normes

TS EN ISO 17672	: Cu P 284
EN ISO 17672	: Cu P 284
AWS A5.8	: B Cu P-5

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

Ag	P	Cu
15.0	5.0	80.0

Paramètres Mécaniques


Working Temperatures (°C)	Densité (kg/dm ³)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Dureté (HB)
710	8.4	250	10	650 - 800

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le brasage du cuivre et des alliages de cuivre, du laiton coulé rouge et des bronzes.
- Meilleure ductilité que GeKaTec L-Ag5P
- Non utilisé pour le brasage du nickel et des matériaux ferreux.
- Utilisé avec le flux GeKaTec Flux F-SH1
- La flamme normale doit être sélectionnée

Méthodes De Soudage

Brazing

Autres Brasures	Positions de soudure
GeKaTec L-Ag5P, L-Ag15P	

Détails Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100275	2.0 x 500	5/64 x 20"	1
6031100056	3.0 x 500	1/8 x 20"	1
6031100057	4.0 x 500	5/32 x 20"	1

Agréments: SEPRO