

### Mekanik Değerler

<b>Sertlik</b> (Kaynak Sonrası) (HRC)
65 - 67

### Kaynak Edilebilen Çelikler

- İş makinelerinin kepçe tırnakları, ekskavatör kepçeleri ve kazıyıcı dişleri, pompa ve fan kanatları, nakil vidası ve helezonlar, konveyör zincirleri, mikserler.

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek abrazyon ve darbeye maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılan metal özlü sert dolgu kaynak telidir
- Kaynak dikişi cürüfsuzdur
- Borlu özel karbürler içerdiğinden kum ve minerallerin neden olduğu aşınmalara karşı oldukça dayanıklıdır
- Kaynak dikişinde enine çatlak oluşumu doğaldır
- Kaynak metali taşlanarak işlenebilir
- Gaz korumalı veya gaz korumasız kullanılabilir
- Korumucu Gaz: M21

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



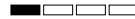
Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Kaynak Parametreleri

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Serbest Tel Boyu (mm)
1.6	180 - 350	25 - 32	20 - 25

### Akım Türü

FCAW / D.C.(+)

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
3030500026	1.6	15

Onaylar: SEPRO