

**Normes**

TS EN 14700	: T Z Fe16
EN 14700	: T Z Fe16
DIN 8555	: MF 10-GF-65-G

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

C	Mn	Si	Cr	B
2.0	0.5	0.5	7.5	4.5

**Paramètres Mécaniques**

<b>Dureté</b> (Lans Du Soudage) (HRC)
65 - 67

**Nuance Des Aciers Soudables**

- Griffes de godet d'engins de chantier, godets et dents de raclage d'excavatrice, aubes de pompe et de ventilateur, vis et tarières de transport, chaînes de convoyage, malaxeurs

**Fonctions Et Applications**

- Fil fourré de rechargement dur utilisé pour le rechargement de pièces soumises à une forte abrasion et aux chocs.
- Le soudage est sans laitier
- Comme il contient des carbures de bore spéciaux, il est très résistant à l'abrasion causée par le sable et les minéraux.
- La formation de fissures transversales dans le cordon de soudure est naturelle
- Le métal fondu peut être usiné par meulage
- Peut être utilisé avec ou sans protection gazeuse
- Gaz de protection : M21

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion ■■■■■	Haute température ■■■■■	Corrosion ■■■■■	Usinabilité ■■■■■
Chocs ■■■■■	Choc thermique ■■■■■	Resistance à la fissuration ■■■■■	

**Détails Des Emballages**

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.6	180 - 350	25 - 32	20 - 25

**Type De Courant**

D.C.(+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
3030500026	1.6	1/16	15

Agréments: CE, SEPRO