

Mekanik Değerler

| |
|---|
| Sertlik (Kaynak Sonrası) (HB) |
| 600 |

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Alaşımli ve alaşımsız çeliklerden yapılmış toprak ve maden ocakları makine parçaları, seramik kalıpların kenar dolguları, darbeli çalışan delme ve kırma aletleri, sevk salyangozları, kesme takımların kesici kenarları, sert manganez çeliklerin sert dolguları, iş makinelerinin kepeç ağız ve tırnakları tipik uygulama alanlarıdır

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek darbe ve abrasif aşınmaya maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılan metal özlü sert dolgu kaynak telidir.
- Kaynak metali martensitik mikro yapıda ve takım çelikleriyle aynı alaşım grubunda yer alır
- Metal-metal sürtünmeye karşı dayanımlıdır
- Oldukça sert ve tok kaynak metali sayesinde kesici kenarların dolgularında kullanılır
- Kaynak dikişinde çatlak oluşumu gözlenmez, gaz korumalı özlü kaynak telidir
- Korumucu Gaz: M21

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Kaynak Parametreleri

| Çap (mm) | Akım Şiddeti (Å) | Gerilim (V) | Serbest Tel Boyu (mm) |
|-------------|---------------------|----------------|--------------------------|
| 1.2 | 170 - 200 | 27 - 30 | 25 - 30 |
| 1.6 | 180 - 220 | 26 - 31 | 25 - 30 |

Akım Türü

FCAW D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

| Ürün Kodu | Çap (mm) | Paket Ağırlığı (Kg) |
|------------|-------------|------------------------|
| 3030500030 | 1.2 | 15 |
| 3030500031 | 1.6 | 15 |

Onaylar: SEPRO