

Normes

DIN 8555 : MF 6-GF-60-GP

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.4	2.0	0.6	9.0	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (Lans Du Soudage)
(HB)
600

Nuance Des Aciers Soudables

- Les domaines d'application typiques sont les pièces de machines de terrassement et d'exploitation minière en aciers alliés et non alliés, les remplisseurs de bords de moules en céramique, les outils de forage et de cassage à percussion, les escargots d'hélice, les arêtes de coupe des outils de coupe, les charges dures d'aciers durs au manganèse, les pelles et les clous d'engins de chantier.

Fonctions Et Applications

- Fil fourré de rechargement dur utilisé pour le rechargement dur de pièces soumises à des chocs importants et à une usure par abrasion.
- Le métal fondu a une microstructure martensitique et appartient au même groupe d'alliages que les aciers à outils.
- Résistant au frottement métal contre métal
- Il est utilisé pour le remplissage des arêtes de coupe grâce à son métal d'apport très dur et résistant.
- Aucune formation de fissure n'est observée dans le cordon de soudure, il s'agit d'un fil fourré sous protection gazeuse.
- Gaz de protection : M21

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité


Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.2	170 - 200	27 - 30	25 - 30
1.6	180 - 220	26 - 31	25 - 30

Type De Courant

D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
3030500030	1.2	0.047"	15
3030500031	1.6	0.062"	15

Agréments: CE, SEPRO