

Normes

TS EN 14700	: T Fe8
EN 14700	: T Fe8
DIN 8555	: MF 6-GF-55-GT

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V
0.65	0.5	1.55	7.2	1.0	1.6	0.1

Spécificités Mécaniques % (Type)

Dureté (Après Soudage) (HRC)
53 - 56

Fonctions Et Applications

- Ce fil de rechargement a une grande résistance à l'usure et conserve sa dureté à haute température.
- Il est utilisé dans les aciers à outils pour travail à froid et à chaud utilisés dans les pièces de machines, les lames de coupe à froid et à chaud, les moules d'extrusion, les pièces moulées en acier et les moules.
- Gaz de protection : M21

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité


Details Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.2	150 - 220	26 - 30	20 - 25

Type De Courant

FCAW / D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
3030500025	1.2	0.047"	15

Onaylar: CE, SEPRO