

**Normes**

TS EN 14700	: T Z Fe 3
EN 14700	: T Z Fe 3
DIN 8555	: MF 3-GF-55-ST

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

C	Mn	Cr	W	V
0.30	0.28	3.8	4.5	0.40

**Paramètres Mécaniques**

<b>Dureté</b> (Lans Du Soudage) (HRC) 52-57
---

**Fonctions Et Applications**

- C'est un fil de soudage fourré métallique. Il est utilisé pour la réparation des aciers pour travail à chaud et à froid. Il a une bonne usinabilité.
- HARDCOR KST 55 est un fil fourré de type métallique avec un alliage résistant à l'usure et peut être appliqué pour recouvrir des matrices de forgeage à chaud.
- Il peut être appliqué pour revêtir les bords et les surfaces planes des outils en acier faiblement allié à haute densité.
- Il est utilisé dans la réparation d'équipements soumis à une forte usure tels que godets, excavatrices, concasseurs utilisés dans l'industrie minière.
- Gaz de protection : M21

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Resistance à la fissuration



Usinabilité


**Details Des Emballages**

Diametre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.2	150 - 220	26 - 30	20 - 25

**Type De Courant**

D.C.(+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)	Package Poids (Kg)
3030500410	1.2	15