

**Normes**

TS EN 14700	: T Z Fe 3
EN 14700	: T Z Fe 3
DIN 8555	: MF 3-GF-40-ST

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

C	Mn	Cr	W	V
0.16	0.25	3.0	4.50	0.40

**Paramètres Mécaniques**

<b>Dureté</b> (Lans Du Soudage) (HRC) 39 - 41
---

**Fonctions Et Applications**

- C'est un fil de soudage fourré métallique. Il a une bonne usinabilité.
- Il possède un alliage spécial conçu pour la réparation et le revêtement de surface dure d'outils fonctionnant à basse et haute température.
- HARDCOR KST 45 convient au revêtement d'outils de travail à chaud à haute résistance tels que les matrices de forgeage, les matrices femelles, les poinçons, les matrices de moulage sous pression, les tarauds, les cylindres, qui sont soumis à la compression, aux chocs et à l'usure à haute température.
- Il peut être soudé sur des matériaux de base non alliés et faiblement alliés.
- Gaz de protection : M21

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Resistance à la fissuration



Usinabilité


**Details Des Emballages**

Diametre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.2	150 - 220	26 - 30	20 - 25

**Type De Courant**

D.C.(+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)	Package Poids (Kg)
3030500398	1.2	15