

Mekanik Değerler

Sertlik (Kaynak Sonrası) (HRC)
40 - 43

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Gemi supaplarının basma yüzeyleri, vana siteleri, vals ve supaplar, sıcak kesme bıçakları ve takımları, ingot sıyrıcı bıçaklar, yüksek sıcaklıkta çalışabilen pompa milleri

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek sıcaklık, korozyon, erozyon, kavitasyon, abrazyon, metal metale sürtünme ve termal şoklara maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılan özlü kaynak telidir
- Krom ve tungsten karbürleri içeren kobalt bazlı ve östenitik ledeburitik yapıda kaynak metali verir
- Karbür uçlu takımlarla işlenebilir
- Gaz korumalı özlü kaynak telidir
- Koruyucu Gaz : M13 (Ar+1%O₂)

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı	Yüksek Sıcaklık	Korozyon	İşlenebilirlik
■■■■■	■■■■■	■■■■■	■■■■■
Darbe Dayanımı	Termal Şok	Çatlama Direnci	
■■■■■	■■■■■	■■■■■	

Kaynak Parametreleri

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)
1.2	140 - 200	26 - 30

Akım Türü

FCAW / D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100191	1.2	15

Onaylar: SEPRO