

**Normes**

TS EN 14700	: T Co2
EN 14700	: T Co2
DIN 8555	: MF 20-45-CTZ

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Mn	Si	W	Fe	Cr	Co
1.1	0.6	1.0	4.5	<3.0	28.0	Rest

**Paramètres Mécaniques**

<b>Dureté</b> (Lans Du Soudage) (HRC)
40 - 43

**Nuance Des Aciers Soudables**

- Surfaces de refoulement des vannes de navires, sièges de vannes, rouleaux et vannes, couteaux et ensembles de coupe à chaud, couteaux grattoirs à lingots, arbres de pompe pouvant fonctionner à des températures élevées

**Fonctions Et Applications**

- C'est un fil fourré utilisé pour le rechargement de pièces exposées à des températures élevées, à la corrosion, à l'érosion, à la cavitation, à l'abrasion, au frottement métal sur métal et aux chocs thermiques.
- Donne un métal d'apport lédéburitique à base de cobalt et austénitique contenant des carbures de chrome et de tungstène.
- Peut être usiné avec des outils à pointe de carbure
- Fil fourré sous protection gazeuse
- Gaz de protection : M13 (Ar+1 % O<sub>2</sub>)

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion 	Haute température 	Corrosion 	Usinabilité 
Chocs 	Choc thermique 	Resistance à la fissuration 	

**Détails Des Emballages**

Diamètre (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)
1.2	140 - 200	26 - 30

**Type De Courant**

D.C.(+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100191	1.2	0.047"	15

Agréments: CE, SEPRO