

### Mekanik Değerler

<b>Sertlik</b> (Kaynak Sonrası) (HRC)
48 - 50

### Kaynak Edilebilen Çelikler

- Kağıt endüstrisindeki pulper ve mikser bıçakları, plastik ekstrüzyon vidaları, ingot tutucu uçlar, vana sitleri, sıcak kesme bıçakları, mil yatakları

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek sıcaklık, korozyon, erozyon, kavitasyon, abrazyon, metal metale sürtünme ve termal şoklara maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılan özlü kaynak telidir
- Krom ve tungsten karbürleri içeren kobalt bazlı ve östenitik ledeburitik yapıda kaynak metali verir
- Karbür uçlu takımlarla işlenebilir
- Gaz korumalı özlü kaynak telidir
- Koruyucu Gaz : M13 (Ar+1%O<sub>2</sub>)

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Kaynak Parametreleri

Çap (mm)	Akım Şiddeti (Å)	Gerilim (V)
1.2	140 - 200	26 - 30

### Akım Türü

FCAW / D.C.(+)

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100366	1.2	15

Onaylar: SEPRO