

Normes

TS EN 14700	: T Fe9
EN 14700	: T Fe9
DIN 8555	: ~ MF 7-GF-200 KP

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.4	0.75	15.0	15.0	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (HB)	
Lors Du Soutage	Après Le Travail
18 - 24	45 - 52

Nuance Des Aciers Soudables

- Il est utilisé dans le remplissage des concasseurs, des relais et des marteaux, des mâchoires de machines d'excavation, des concasseurs de mine et de pierre, des mâchoires de concasseur utilisées dans l'industrie du ciment, des mines et de l'excavation des sols.
- Il est également utilisé comme couche tampon avant le remplissage dur dans le soudage de remplissage des presses à rouleaux et des marteaux dans l'industrie du ciment.

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le rechargement dur de pièces soumises à des chocs importants et à une usure abrasive
- Le métal fondu a une microstructure martensitique et appartient au même groupe d'alliages que les aciers à outils
- Résistant au frottement métal contre métal
- Il est utilisé pour le remplissage des arêtes de coupe grâce à son métal d'apport très dur et résistant
- Aucune formation de fissure n'est observée dans le cordon de soudure
- Fil fourré non blindé au gaz

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité


Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.6	130 - 220	26 - 31	25 - 30
2.8	300 - 500	25 - 31	25 - 30

Type De Courant

FCAW / D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100379	1.6	1/16	15
6031100380	2.8	7/64	25

Agréments: CE, SEPRO