

### Mekanik Değerler

<b>Sertlik</b> (Kaynak Sonrası) (HRC)
63 - 65

### Kaynak Edilebilen Çelikler

- Sıcak çürük kırma makineleri, tırnaklı sinter tokmakları, sinter kırıcıları, yüksek fırın kapak mekanizmaları ve fanları, sıcak döküm yollukları, ısı ızgaraları, karıştırıcı ve sondaj matkapları.

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek abrazyon ve yüksek sıcaklığa maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılır.
- Düşük alaşımli çeliklerin ve karbon çeliklerin sert dolgu kaynağına uygundur
- Yapısındaki C, Cr, Mo, Nb, V ve W alaşım elementleri ve bunların oluşturduğu karbürler sayesinde oldukça sert bir kaynak metali verir
- Sert minerallerin ve yüksek sıcaklığın neden olduğu aşınmalara karşı oldukça dayanıklıdır
- Kaynak metali 650°C kadar dayanım gösterir
- Kaynak dikişinde yüksek sertlik nedeniyle enine çatlakların oluşması doğaldır
- Sadece taşlanarak işlenebilir
- Gaz korumasız sert dolgu özlü telidir

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Kaynak Parametreleri

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Serbest Tel Boyu (mm)
1.6	130 - 220	26 - 31	25 - 30

### Akım Türü

FCAW D.C.(+)

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100209	1.6	15

Onaylar: SEPRO