

Normes

TS EN 14700	: T Fe16
EN 14700	: T Fe16
DIN 8555	: MF 10-GF-65-GT

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Mn	Si	Cr	Nb	Mo	W	V	Fe
5.2	0.4	1.0	21.0	7.0	7.0	2.0	1.0	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (Lans Du Soudage) (HRC)
63 - 65

Nuance Des Aciers Soudables

- Broyeurs de laitier chaud, marteaux de frittage à griffes, broyeurs de frittage, mécanismes et ventilateurs de couverture de haut fourneau, canaux de coulée à chaud, grilles de chauffage, mélangeurs et forets.

Fonctions Et Applications

- Il est utilisé pour le rechargement de pièces exposées à une forte abrasion et à des températures élevées.
- Convient pour le rechargement dur des aciers faiblement alliés et des aciers au carbone
- Il donne un métal déposé très dur grâce aux éléments d'alliage C, Cr, Mo, Nb, V et W présents dans sa structure et aux carbures qu'ils forment.
- Très résistant à l'abrasion causée par les minéraux durs et les hautes températures
- Le métal fondu résiste jusqu'à 650°C.
- Il est naturel que des fissures transversales se forment dans le cordon de soudure en raison de la dureté élevée.
- Ne peut être usiné que par meulage
- Fil fourré de rechargement sans gaz de protection.

Niveau et Types de Résistance

Abrasion ■■■■■	Haute température ■■■■■	Corrosion ■■■■■	Usinabilité ■■■■■
Chocs ■■■■■	Choc thermique ■■■■■	Resistance à la fissuration ■■■■■	

Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.6	130 - 220	26 - 31	25 - 30

Type De Courant

D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100209	1.6	1/16	15

Agréments: CE, SEPRO