

**Normes**

TS EN 14700	: T Fe15
EN 14700	: T Fe15
DIN 8555	: MF 10 GF-65-G

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe	B
5.2	1.3	0.4	22.0	7.0	Rest	1.0

**Paramètres Mécaniques**

<b>Dureté</b> (Lans Du Soudage) (HRC)
60 - 64

**Nuance Des Aciers Soudables**

- Soudage d'aubes de ventilateur, de godets d'excavatrices, d'extrémités de godets

**Fonctions Et Applications**

- Il s'agit d'un fil fourré de soudage allié à haute teneur en C, Cr, Nb, B avec des rapports chimiques spéciaux et une dureté extrême.
- Fournit une grande résistance à l'abrasion grâce à cet alliage
- Grâce à cette composition, il offre une grande résistance à l'abrasion.
- Domaines d'application dans le rechargement des équipements miniers, les perceuses, les engrenages, les roues et les pièces d'usure
- Fil fourré de rechargement dur non protégé contre les gaz

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion ■■■■■	Haute température ■■■■■	Corrosion ■■■■■	Usinabilité ■■■■■
Chocs ■■■■■	Choc thermique ■■■■■	Resistance à la fissuration ■■■■■	

**Détails Des Emballages**

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.6	130 - 220	26 - 31	25 - 30

**Type De Courant**

D.C.(+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100375	1.6	1/16	15

Agréments: CE, SEPRO