

Normes

TS EN 14700	: T Fe15
EN 14700	: T Fe15
DIN 8555	: MF 10-GF-60-G

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Fe
5.0	1.5	1.3	27.0	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (Lans Du Soudage) (HRC)
60 - 64

Nuance Des Aciers Soudables

- Griffes de godet d'engins de construction, godets et dents de raclage d'excavatrice, pales de pompe et de ventilateur, plaques d'usure, vis de transport et tarières, marteaux concasseurs de charbon, rouleaux Ni-Hard

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le rechargement de pièces soumises à une forte abrasion et érosion.
- Convient pour le rechargement dur des aciers faiblement alliés et des aciers au carbone
- Grâce aux carbures de chrome dans sa structure, il donne un métal fondu très dur et donne une dureté élevée même en une seule passe.
- Il est naturel que des fissures transversales se forment dans le cordon de soudure en raison de la dureté élevée.
- Plus de 2 passes de charges de soudure ne sont pas recommandées, ne peuvent être usinées que par meulage
- Fil fourré de rechargement sans gaz de protection.

Niveau et Types de Résistance

Abrasion ■■■■■	Haute température ■■■■■	Corrosion ■■■■■	Usinabilité ■■■■■
Chocs ■■■■■	Choc thermique ■■■■■	Résistance à la fissuration ■■■■■	

Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.6	130 - 220	26 - 31	25 - 30
2.8	300 - 500	25 - 31	20 - 25

Type De Courant

FCAW / D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100374	1.6	1/16	15
6031100186	2.8	7/64	25

Agréments: CE, SEPRO