

**Normes**

DIN 8555 : MF 6-GF-60-GP

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.8	1.2	1.4	8.0	Rest

**Paramètres Mécaniques**
**Dureté (Lans Du Soudage)  
(HRC)**

58

**Nuance Des Aciers Soudables**

- Les domaines d'application typiques sont les pièces de machines de terrassement et d'exploitation minière en aciers alliés et non alliés, les remplisseurs de bords de moules en céramique, les outils de forage et de cassage à percussion, les escargots d'hélice, les arêtes de coupe des outils de coupe, les charges dures d'aciers durs au manganèse, les pelles et les clous d'engins de chantier.

**Fonctions Et Applications**

- Utilisé pour le rechargement dur de pièces soumises à des chocs importants et à une usure abrasive
- Le métal fondu a une microstructure martensitique et appartient au même groupe d'alliages que les aciers à outils
- Résistant au frottement métal contre métal
- Il est utilisé pour le remplissage des arêtes de coupe grâce à son métal d'apport très dur et résistant
- Aucune formation de fissure n'est observée dans le cordon de soudure.
- Fil fourré non blindé au gaz

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité


**Détails Des Emballages**

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.6	180 - 200	26 - 31	25 - 30
2.8	200 - 320	25 - 32	25 - 30

**Type De Courant**

D.C.(+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100377	1.6	1/16	15
6031100378	2.8	7/64	25

Agréments: SEPRO, CE