

**Normes**

TS EN 14700	: T Fe6
EN 14700	: T Fe6
DIN 8555	: MF 6-GF-60-GR

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb
0.6	0.6	0.65	8.2	0.2	0.15

**Spécificités mécaniques % (Type)**

<b>Dureté</b> (Après Soudage) (HRC)
56

**Nuance Des Aciers Soudables**

- Les domaines d'application typiques sont les pièces de machines de terrassement et d'exploitation minière en aciers alliés et non alliés, les remplisseurs de bords de moules en céramique, les outils de forage et de passage à percussion, les escargots d'hélice, les arêtes de coupe des outils de coupe, les charges dures d'aciers durs au manganèse, les pelles et les clous d'engins de chantier.

**Fonctions Et Applications**

- Il est utilisé pour le rechargement de pièces soumises à des chocs importants et à une usure abrasive
- Le métal fondu a une microstructure martensitique et appartient au même groupe d'alliages que les aciers à outils
- Résistant au frottement métal sur métal
- Il est utilisé pour le remplissage des arêtes de coupe grâce à son métal d'apport très dur et résistant.
- Aucune formation de fissure n'est observée dans le cordon de soudure
- Fil fourré sous protection gazeuse
- Grâce à son caractère rutile, combustion calme et sans projections même à faible intensité, couture fluide image et la possibilité d'être utilisé avec du gaz CO<sub>2</sub>
- Gaz de protection : CO<sub>2</sub>

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion ■■■■■	Haute température ■■■■■□	Corrosion ■■□□□	Usinabilité ■■■■□□
Chocs ■■■■■	Choc thermique ■■■■■□	Resistance à la fissuration ■■■■■□	

**Parametres**

Diametre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.2	170 - 200	27 - 30	25 - 30
1.6	130 - 220	26 - 31	25 - 30

**Type De Courant**

FCAW / D.C.(+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
3030500018	1.2	0.047"	15
3030500019	1.6	0.062"	15

Agréments: CE, SEPRO