

Normes

TS EN 14700	: T Fe6
EN 14700	: T Fe6
DIN 8555	: MF 6-GF-60-GP

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.4	0.7	0.6	9.0	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (Lans Du Soudage) (HB) 600
--

Nuance Des Aciers Soudables

- Les domaines d'application typiques sont les pièces de machines de terrassement et d'exploitation minière en aciers alliés et non alliés, les remplisseurs de bords de moules en céramique, les outils de forage et de cassage à percussion, les escargots d'hélice, les arêtes de coupe des outils de coupe, les charges dures d'aciers durs au manganèse, les pelles et les clous d'engins de chantier.

Fonctions Et Applications

- Il est utilisé pour le rechargement de pièces soumises à des chocs importants et à une usure abrasive.
- Le métal fondu a une microstructure martensitique et appartient au même groupe d'alliages que les aciers à outils.
- Résistant au frottement métal contre métal
- Il est utilisé pour le remplissage des arêtes de coupe grâce à son métal d'apport très dur et résistant.
- Aucune formation de fissure n'est observée dans le cordon de soudure.
- Fil fourré sous protection gazeuse.
- Grâce à son caractère rutile, il offre une combustion calme et sans projections même à faible intensité, un aspect de couture lisse et la possibilité d'être utilisé avec du gaz CO₂.
- Gaz de protection : CO₂

Niveau et Types de Résistance

Abrasion ■■■■■	Haute température ■■■■■	Corrosion ■■■■■	Usinabilité ■■■■■
Chocs ■■■■■	Choc thermique ■■■■■	Résistance à la fissuration ■■■■■	

Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.2	170 - 200	27 - 30	25 - 30
1.6	180 - 220	26 - 31	25 - 30

Type De Courant

FCAW D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
3030500010	1.2	0.047"	15
3030500011	1.6	0.062"	15

Agréments: CE, SEPRO