

Mekanik Değerler

Sertlik (Kaynak Sonrası)
(HRC)

57-62

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Metal özlü kaynak teli
- Uygulama örnekleri; kesme aletleri, makas bıçakları, soğuk haddehaneler için merdaneler, dövme kalıbı, çeneli kırıcı, mikser parçası gibi çeşitli malzemelerin dolgu kaynağında kullanılır.
- Aşınma dayanımı, darbe direnci ve ısı dayanımı yüksektir.
- Kaynak metali hava ile sertleşir ve genellikle taşlanarak işlenebilir. 200 ila 300 °C' ye kadar ön ısıtma önerilir.
- Koruyucu Gaz: CO₂ (M21)

Dayanım Seviyesi

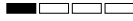
Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Kaynak Parametreleri

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Serbest Tel Boyu (mm)
1.20	170 - 200	27 - 30	25 - 30

Akım Türü

D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
3030500407	1.2	15