

Normes

TS EN 14700	: T Fe 8
EN 14700	: T Fe 8
DIN 8555	: MF 6 GF 60 GP

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

Mo	V	C	Si	Mn	Cr	Fe
0.25	0.20	0.60	0.60	0.60	5.50	Blance

Paramètres Mécaniques

Dureté (Lans Du Soudage) (HRC) 57-62

Fonctions Et Applications

- Fil de soudage fourré métallique
- Exemples d'application ; Il est utilisé pour le soudage par remplissage de divers matériaux tels que des outils de coupe, des lames de cisaillement, des rouleaux pour laminoirs à froid, des matrices de forgeage, des concasseurs à mâchoires, des pièces de mélangeur.
- Haute résistance à l'abrasion, aux chocs et à la chaleur.
- Le métal fondu est trempé à l'air et peut généralement être usiné par meulage. Un préchauffage à 200 à 300 °C est recommandé.
- Gaz de protection : CO₂ (M21)

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité


Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.20	170 - 200	27 - 30	25 - 30

Type De Courant

D.C. (+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)	Package Poids (Kg)
3030500407	1.2	15