

Normes

TS EN 14700	: T Fe8
EN 14700	: T Fe8
DIN 8555	: MF 10-GF-55-GP

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
1.8	1.5	2.0	7.0	1.4	5.0	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (Lans Du Soudage) (HRC)
52 - 57








Nuance Des Aciers Soudables

Il est utilisé comme source de remplissage dur dans les remplissages de presses à rouleaux, les rouleaux de broyage, les marteaux, les concasseurs à cône, les bouches de godet et les clous des machines de construction, les lames de mélangeur, les enclumes à pâte et les couteaux.

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le rechargement dur de pièces soumises à des chocs importants et à une usure abrasive.
- Fil fourré de rechargement dur en alliage C, Cr, Ti et Mo
- Le métal déposé donne une microstructure martensitique contenant du Carbure de Titane.
- Maintient sa dureté à haute température
- Les fissures dans le cordon de soudure sont normales, mais avec un préchauffage approprié, des joints sans fissures peuvent être obtenus.
- Fil fourré de rechargement dur non protégé contre les gaz

Niveau et Types de Résistance

Abrasion 	Haute température 	Corrosion 	Usinabilité 
Chocs 	Choc thermique 	Resistance à la fissuration 	

Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.6	130 - 220	26 - 31	25 - 30
2.8	300 - 500	25 - 31	25 - 30

Type De Courant

FCAW / D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100372	1.6	1/16	15
6031100373	2.8	7/64	25

Agréments: CE, SEPRO