

Mekanik Değerler

Sertlik (Kaynak Sonrası)
(HRC)

58 - 62

Kaynak Edilebilen Çelikler

- İş makinelerinin kepçe tırnaklarında, kömür ve fosfat madenlerindeki ekskavatörlerin kepçe ağızları ve kazıyıcı dişlerinde, aşınma plakaları ve nakil vidalarında, tuğla fabrikalarındaki hele zonlarda, pompa ve fan kanatlarının dolgularında, kömür kırıcı çekiçlerin, Ni-Hard kömür öğütücü rölelerin dolgularında kullanılır
- Kaynak dolgu kalınlığı 2 pasodan fazla olmamalıdır

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek abrasif aşınmaya maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılır
- Krom karbür alaşımlı sert dolgu özlü kaynak telidir
- Yüksek sertliğinden dolayı kaynak dikişinde enine çatlakların oluşması doğaldır
- Gaz korumasız sert dolgu özlü kaynak telidir
- Kaynak dolgu kalınlığı 2 pasodan fazla olmamalıdır
- Taşlanarak işlenebilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı

■■■■■

Darbe Dayanımı

■□□□□

Yüksek Sıcaklık

■■■■□

Termal Şok

■■□□□

Korozyon

■■□□□

Çatlama Direnci

■■□□□

İşlenebilirlik

■□□□□

Kaynak Parametreleri

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Serbest Tel Boyu (mm)
2.8	300 - 500	25 - 31	25 - 30

Akım Türü

FCAW D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100371	2.8	25

Onaylar: SEPRO