

Normes

TS EN 14700	: T Fe15
EN 14700	: T Fe15
DIN 8555	: MF 10-GF-55-G

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Fe
4.8	1.2	1.2	27.0	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (Lans Du Soudage) (HRC)
58 - 62








Nuance Des Aciers Soudables

- Il est utilisé dans les dents de godet des machines de construction, les bouches de godet et les dents de raclage des excavatrices dans les mines de charbon et de phosphate, les plaques d'usure et les vis de transport, les tarières dans les briqueteries, le remplissage des pales de pompe et de ventilateur, le remplissage des marteaux de broyeur de charbon, Ni- Relais de broyeur de houille
- L'épaisseur du remplissage de soudure ne doit pas dépasser 2 passes

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le rechargement de pièces soumises à une forte usure par abrasion.
- Fil fourré de rechargement dur en alliage de carbure de chrome
- Il est naturel que des fissures transversales se forment dans le cordon de soudure en raison de sa dureté élevée.
- Fil fourré de rechargement dur non protégé contre les gaz
- L'épaisseur du remplissage de soudure ne doit pas dépasser 2 passes
- Peut être traité par meulage

Niveau et Types de Résistance

Abrasion 	Haute température 	Corrosion 	Usinabilité 
Chocs 	Choc thermique 	Resistance à la fissuration 	

Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
2.8	300 - 500	25 - 31	25 - 30

Type De Courant

FCAW / D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100371	2.8	7/64	25

Agréments: CE, SEPRO