

### Mekanik Değerler

| Sertlik (HRC)  |                 |
|----------------|-----------------|
| Kaynak Sonrası | Çalışma Sonrası |
| 48 - 50        | 53              |

### Kaynak Edilebilen Çelikler

- Sıcak iş takım çelikleri, dövme kalıpları, sıcak kesme bıçakları, roleler, sürekli döküm roleleri, merdaneler, pompa ekipmanları, zimba takımları.

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek sıcaklık, korozyon, metal-metal sürtünme ve darbeye maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılır
- 650°C sıcaklığa kadar dayanım gerektiren çeliklerin sert dolgu kaynaklarına uygundur
- Kaynak metali çatlama karşı dayanıklıdır
- Gaz korumalı özlü kaynak telidir
- Koruyucu Gaz: M13(Ar+1%O<sub>2</sub>)

### Dayanım Seviyesi

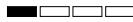
Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Kaynak Parametreleri

| Çap (mm) | Akım Şiddeti (Å) | Gerilim (V) | Serbest Tel Boyu (mm) |
|----------|------------------|-------------|-----------------------|
| 1.2      | 170 - 200        | 27 - 30     | 15 - 25               |

### Akım Türü

FCAW D.C.(+)

### Ambalaj Bilgileri

| Ürün Kodu  | Çap (mm) | Paket Ağırlığı (Kg) |
|------------|----------|---------------------|
| 6031100370 | 1.2      | 15                  |

Onaylar: SEPRO