

Normes

TS EN 14700	: T Z Fe8
EN 14700	: T Z Fe8
DIN 8555	: MF 3-50-CKTZW

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Fe
0.1	0.7	0.4	15.0	+	3.2	14	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (HB)	
Lors Du Soutage	Après Le Travail
48 - 50	53

Nuance Des Aciers Soudables

- Aciers à outils pour travail à chaud, matrices de forgeage, lames de cisaillement à chaud, galets, galets de coulée continue, galets, équipements de pompage, outils de poinçonnage.

Fonctions Et Applications

- Utilisé pour le rechargement de pièces exposées à des températures élevées, à la corrosion, au frottement métal sur métal et aux chocs.
- Convient au rechargement des aciers nécessitant une résistance jusqu'à 650°C.
- Le métal soudé est résistant à la fissuration
- Fil fourré sous protection gazeuse
- Gaz de protection : M13 (Ar+1 % O₂)

Niveau et Types de Résistance

Abrasion	Haute température	Corrosion	Usinabilité
■■■■■	■□□□□	■■■■□□	■■■■□□□
Chocs	Choc thermique	Resistance à la fissuration	
■■■■■	■□□□□	■■■■■□	

Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.2	170 - 200	27 - 30	15 - 25

Type De Courant

FCAW D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100370	1.2	0.047"	15

Agréments: CE, SEPRO