

Normes

TS EN 14700	: T Fe7
EN 14700	: T Fe7
TS EN ISO 17633-A	: T 13 4 M M 3
EN ISO 17633-A	: T 13 4 M M 3
AWS A5.22	: E C 410 NiMo (mod.)

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.05	0.35	0.7	12.0	4.0	0.6

Spécificités mécaniques % (Type)

Dureté (Lans Du Soudage) (HB)
400

Nuance Des Aciers Soudables

- Il peut être utilisé dans la fabrication de laminoirs, de relais de laminoirs et de vannes et pompes en inox 410.

Fonctions Et Applications

- Il s'agit d'un fil fourré en alliage Cr-Ni utilisé dans les applications de rechargement dur.
- Peut également être utilisé sur les ressources de jointure
- Gaz de protection : M21

Niveau et Types de Résistance

Abrasion	Haute température	Corrosion	Usinabilité
			
Chocs	Choc thermique	Resistance à la fissuration	
			

Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.6	180 - 210	26 - 31	25 - 30

Type De Courant

FCAW D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
3030500008	1.6	0.062"	15

Agréments: CE, SEPRO