

Normes

TS EN 14700	: T Fe7
EN 14700	: T Fe7
DIN 8555	: MF 5-45-PRT

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	Fe
0.14	1.0	1.0	13.0	3.5	1.2	0.2	0.1	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (Lans Du Soudage) (HRC)
38 - 42

Nuances D'aciers Soudables

- Rouleaux de coulée continue, relais, vannes utilisées en milieu gaz, eau et vapeur, brides, compresseurs

Fonctions Et Applications

- C'est un fil fourré de rechargement utilisé pour le soudage de pièces exposées à la chaleur, à la fatigue thermique, à la corrosion et au frottement métal sur métal.
- Donne un métal fondu à structure martensitique
- Utilisé pour le soudage des pièces moulées en acier à structure martensitique et martensitique-ferritique, des aciers à outils pour le laminage et le forgeage.
- Gaz de protection : (M12-M21)Ar+2-18 CO₂ %
- (M13) Ar+2-3 CO₂ %

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Resistance à la fissuration



Usinabilité


Détails Des Emballages

Diamètre x Longeur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.6	150 - 250	25 - 32	20 - 25

Type De Courant

MAG D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longeur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100369	1.6	0.062"	15

Agréments: SEPRO