

Normes

TS EN 14700	: T Fe1
EN 14700	: T Fe1
DIN 8555	: MF 1-GF-300 P

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.13	0.3	2.5	1.25	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (Lans Du Soudage) (HB) 300
--

Nuances D'aciers Soudables

- Chaînes de convoyage, roues de grue, cisailles à rails, roues dentées, tourillons, arbres en acier, pignons,
Les soudures de remplissage moyennement dures des arbres et des rouleaux porteurs sont des domaines d'application courants

Fonctions Et Applications

- Il est utilisé comme remplissage tampon avant le remplissage des soudures. Convient au soudage tampon et au rechargement des aciers faiblement alliés et des aciers au carbone.
- Il offre une résistance élevée contre les contraintes de frottement, de fissuration et de compression métal contre métal
Son usinabilité est assez bonne.
- La surface à souder doit être nettoyée avant le soudage. Il est recommandé de préchauffer à environ 150°C
- En raison de son caractère rutile, il offre une combustion calme et sans projections un aspect de couture lisse et la possibilité d'être utilisé avec du gaz CO₂ même à de faibles ampères.
- Il s'agit d'un fil fourré à rechargement dur sans protection gazeuse

Niveau et Types de Résistance

Abrasion	Haute température	Corrosion	Usinabilité
■■■■□□	■■■■□□	■■■■□□	■■■■■■■■
Chocs	Choc thermique	Resistance à la fissuration	
■■■■■■□□	■■■■□□	■■■■■■■■	

Détails Des Emballages

Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Voltage (V)	Stick-out (mm)
1.6	180 - 200	26 - 30	25 - 30
2.8	300 - 500	23 - 31	25 - 30

Type De Courant

FCAW D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6031100376	1.6	1/16	15
6031100364	2.8	7/64	25

Agréments: SEPRO