

Mekanik Değerler

Sertlik (Kaynak Sonrası) (HB)
300

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Konveyör zincirleri, vinç tekerleri, ray makasları, dişli çarklar, muylular, çelik shaftlar, cer dişlileri, millerin orta sertlikteki dolgu kaynakları ve taşıyıcı makaralar genel uygulama alanlarıdır.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek darbe, basınç ve aşınmaya maruz kalan parçaların sert dolgu kaynakları öncesinde tampon dolgu olarak kullanılır. Düşük alaşımli çeliklerin ve karbon çeliklerinin tampon ve sert dolgu kaynağına uygundur
- Metal-metal sürtünmeye, çatlama ve basma gerilimlerine karşı yüksek dayanım sağlar. İşlenebilirliği oldukça iyidir
- Kaynak öncesi kaynak edilecek yüzey temizlenmeli ve yaklaşık 150°C ön ısıtma yapılması önerilir
- Rutil karakterli olması sayesinde düşük amperlerde dahi sakin ve sıçramasız yanış, düzgün dikmiş görüntüsü ve CO₂ gazıyla kullanılabilme imkanı sağlar
- Gaz korumalı sert dolgu özlü telidir
- Koruyucu Gaz: CO₂, M21

Dayanım Seviyesi

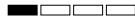
Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



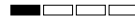
Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Kaynak Parametreleri

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Serbest Tel Boyu (mm)
1.2	170 - 200	27 - 30	25 - 30

Akım Türü

FCAW D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
3030500004	1.2	15

Onaylar: SEPRO