

### Mekanik Değerler

Sertlik (HB)	
Kaynak Sonrası	Çalışma Sonrası
225 - 275	~ 500

### Kaynak Edilebilen Çelikler

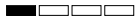
- Çimento, maden ve toprak hafriyat sanayisinde kullanılan kırıcıların, rölelerin ve çekiçlerinin, hafriyat makine çenelerinin, maden ve taş kırma makinelerinin, konkasör çenelerinin dolgularında kullanılır
- Çimento sektöründeki roller pres ve çekiçlerin dolgu kaynaklarında, sert dolgu öncesi tampon tabaka olarak da kullanılır.

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek darbe, basınç ve aşınmaya maruz parçaların dolgu kaynaklarında kullanılır. Darbe ve sürtünmeye karşı yüksek mukavemetlidir
- Karbon ve östenitik manganlı çeliklerin birleştirme ve dolgu kaynaklarında kullanılır
- Kaynak metali çalıştıkça sertleşir
- Gaz korumasız sert dolgu özlü kaynak telidir

### Dayanım Seviyesi

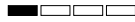
Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Kaynak Parametreleri

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Serbest Tel Boyu (mm)
1.6	130 - 220	26 - 31	25 - 30

### Akım Türü

FCAW D.C.(+)

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100199	1.6	15

Onaylar: SEPRO