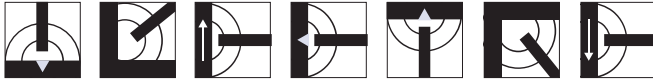


### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Her cins metal üzerine oluk açma, kaynak ağızı hazırlama, bozuk ve çapaklı kaynak ağızlarının düzeltilmesi, istenmeyen kaynakların temizlenmesi, civata, perçin v.s. gibi elemanların malzemeden çıkarılması
- Her cins metal ve alaşımda rahatça kullanılır
- Çapak ve sıçraması azdır
- Temiz ve düzgün bir yüzey oluşturur
- İstenmeyen metalurjik kontaminasyonların ve ana malzemeye karbon transferine neden olmaz

### Kaynak Pozisyonları



**Akım Türü**  
D.C. (+)

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100001	3.2 x 350	180 - 240	5	3820
3030100002	4.0 x 350	250 - 320	5	5620
3030100003	5.0 x 350	350 - 450	5	8230

Onaylar: CE, SEPRO

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Derin ve geniş kaynak ağızı açımı, kök paso kaynaklarının arkadan temizlenmesi, her cins metal üzerine oluk açılması, her tür metal ve alaşımın kesilmesi, sert dolgu işlemlerinde eski dolgunun tamamen temizlenmesi, sökme ve hurda parçalama işleri. Karbon-metal ark yöntemi ile kesme yapan bir elektrottur.
- Basıncılı hava ile birlikte kullanılır. Bakır kaplı karbon çekirdekten oluşur
- Özel kaynak pensesi gereklidir
- Kullanırken olabildiğince yatay tutulmalıdır
- Her pozisyonda uygulanabilir.

### Kaynak Pozisyonları



**Akım Türü**  
D.C. (+)

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Adedi
6051500029	6.0 x 305	300 - 400	50
6051500046	8.0 x 305	350 - 450	50
6051500030	10.0 x 305	450 - 600	50
6051500047	12.0 x 305	500 - 700	50
6051500031*	13.0 x 430	800 - 1000	50

Onaylar: SEPRO

\*Eklemeli Karbon Elektrodu