

Mekanik Değerler

Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
450	min. 10	~190

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Dökme demir, sfero dökme demir, lamel grafitli dökme demir ve çelik dökümler asıl uygulama hedefidir
- Bununla beraber bazı bakır ve nikel alaşımlarının kaynağında, pik dökümden yapıma makina gövde, şase, kaide, kolon, karter, blok gibi elemanların kaynağında kullanılır
- Ni-Cast elektroduna nazaran daha kolay yanışlıdır
- Çekme dayanımı daha yüksektir
- Dolgu ve birleştirmeye uygundur
- Dövülebilme özelliğine sahiptir
- Kaynak metali verimi %100 den fazladır

Kaynak Pozisyonları



MIG & TIG Teli

GeKaTec NiFe SG

Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100017	3.2 x 350	80 - 120	5	3100
3030100018	4.0 x 350	120 - 150	5	4530

Onaylar: CE, SEPRO